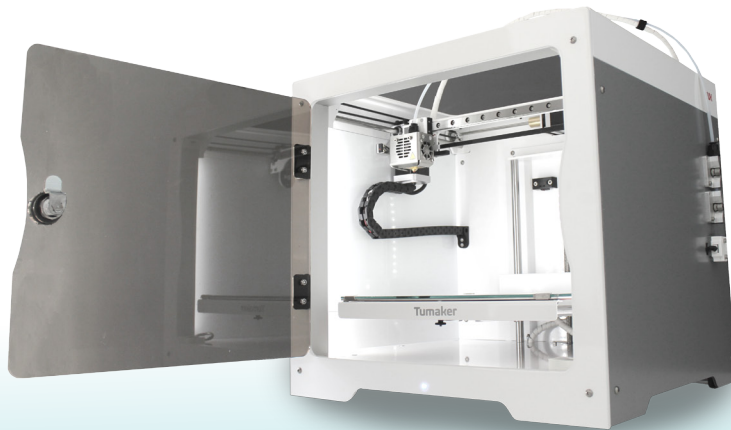




FICHA TÉCNICA: Voladora NX +



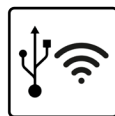
Volumen de la impresora: 225x295x200
Tamaño de la impresora: 45x41x41
Tamaño del paquete: 50x50x61
Peso del paquete: 26 kg
Peso de la impresora: 24 kg



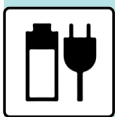
Diámetro de boquilla: 0.2 - 0.4 - 0.6 - 0.8 - 1.2
Temperatura de boquilla: 45°C - 350°C
Tiempo de calentamiento de boquilla:
20°C: 200°C - 1'15" / 250°C - 1'50"
/ 300°C - 2'35"



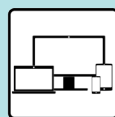
Materiales: PLA, PETG, PP, Flex, Nylon
Tipo de alimentador: Extrusor Doble EMAXX
Recambio de Bowden Print Core: Fast Change DART ANS
Velocidad de impresión: Según parámetros



Conectada a Internet
Conectividad: USB, Ethernet / Wifi



Gestión inteligente de energía
Nivel de potencia: 500W
Nivel de ruido: 44 dB
(closed door, 40dB)



Pantalla: No
Dispositivos de control: PC, tablet,
Smartphone.
Modo de control: Web



Resolución de capa: 20µm
Tamaño de capa máximo:
0,8 nozzle: 0,64mm
0,6 nozzle: 0,48mm
0,4 nozzle: 0,3mm
0,2 nozzle: 0,16mm



Garantía limitada de 1 año



Cama caliente: 45° - 150°
Nivelación de la cama / nivelación activa? No
Temperatura ambiente para imprimir: 10°-35°C
(optimum 20°C)
Temperatura ambiente sin imprimir: 5°-45°C
Temperatura sin imprimir: 5° - 45°



Software Profesional Simplify3D

PARTES PRINCIPALES DE LA IMPRESORA: Voladora NX +

Ⓐ CABEZAL O HOTEND

Se desplaza en los ejes X e Y fundiendo el filamento de material y depositándolo en la plataforma o cama caliente. Tiene un nozzle (boquilla) el cual se debe calentar a la temperatura necesaria según el material de impresión utilizado.

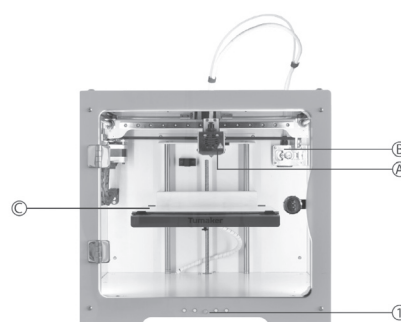
Ⓑ EXTRUSOR

Suministra de material de impresión al cabezal extruyendo el filamento.

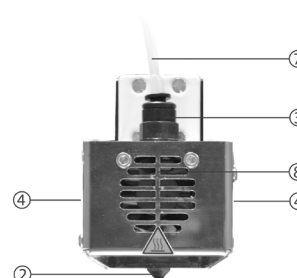
Ⓒ PLATAFORMA O CAMA CALIENTE

La impresión se realiza en la superficie de la plataforma mientras esta se desplaza en el eje Z. Según el material de impresión utilizado esta se deberá calentar a una determinada temperatura.

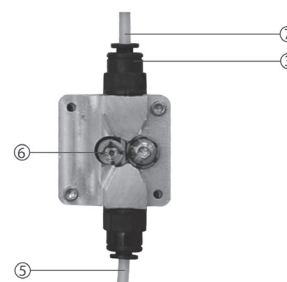
Es totalmente imprescindible que la distancia entre la plataforma y el Nozzle sea la adecuada para que la impresión sea óptima. Más adelante veremos cómo realizar el proceso de calibración.



Ⓐ Cabezal o Hotend



Ⓑ EXTRUSOR



Elementos principales de la impresora

- | | |
|-----------------------|------------------------|
| ① Indicador lumínico | ⑤ Entrada de filamento |
| ② Nozzle | ⑥ Rueda dentada |
| ③ Racor | ⑦ Tubo bowden |
| ④ Ventilador de pieza | ⑧ Ventilador frontal |

