

PLAN DE ACTUACIÓN

(DESDE LA SEMANA 22 A FINAL DE CURSO)

Producción en el sector de Automoción

Grado en Ingeniería en Automoción

[15/04/2020]

Coordinadora de la Asignatura
Rosa María Rio Belver

ÍNDICE

1. Contenidos teórico-prácticos
2. Metodología
3. Sistemas de evaluación
4. Convocatoria ordinaria y extraordinaria: orientaciones

Este Plan de Actuación modifica la Guía Docente del curso 19/20 en los apartados indicados.

1. CONTENIDOS TEÓRICO-PRÁCTICOS

Los contenidos teórico-prácticos correspondientes a las semanas 22–30 que se impartirán en modalidad no presencial se muestran a continuación:

FASE1. ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN

Tema 1 Tipos y descripción de sistemas productivos (ya impartido)

Tema 2 Diseño de procesos productivos. Equilibrado de líneas de producción.

(Solo apartado Fabricación Multiproducto y Overall Equipment Efficiency impartidos en docencia no presencial)

Tema 3 Lean Manufacturing- Seminario

FASE 2. GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN

Tema 4 Planificación y control de la producción

Tema 5 Planificación de las necesidades de los materiales.(MRP)

Tema 6 Planificación de la capacidad (CRP)

Tema 7 Programación de la producción. Control de planta.(Operations scheduling)

PRACTICAS DE LABORATORIO

Seminario de simulación industrial. Laboratorio- www.flexsim.com (ya impartido)

2.METODOLOGÍA

En las semanas restantes hasta la finalización del período lectivo, la asignatura consta de clases magistrales (3 h por semana), prácticas de aula (1h por semana) y seminario (7,5 h)

CLASES MAGISTRALES Y PRÁCTICAS DE AULA

Las clases magistrales y las prácticas de aula se llevarán a cabo a través de la herramienta Blackboard Collaborate para docencia no presencial, en el horario habitual que se muestra a continuación. En ellas se desarrollarán los contenidos teórico-prácticos recogidos en el apartado 1 de este documento.

El horario de las clases mediante Blackboard Collaborate será el habitual, respetando el calendario académico del curso 2019-2020 de la Escuela de Ingeniería de Vitoria-Gasteiz.

Jueves de 11,00h a 13,00h y

Viernes de 9,00h a 11,00h

Se emplearán estas horas para profundizar en el temario y resolver las dudas relativas a los problemas y/o trabajo que debe realizar el alumnado.

1.1. SEMINARIOS

Esta asignatura tiene 7,5 horas de seminarios. Los alumnos realizarán un trabajo aplicado sobre el Tema 3. Lean Manufacturing que será evaluado por el profesor.

1.2. PRÁCTICAS DE ORDENADOR

Ya fueron realizadas, durante la celebración del “Workshop de simulación de Plantas Industriales, FlexSim (7,5 h)”

3.SISTEMAS DE EVALUACIÓN

Debido a la imposibilidad de realizar el examen parcial de forma presencial, se elimina la evaluación continua, estableciendo los siguientes porcentajes para la evaluación final ordinaria.

25% Seminario que versará sobre Lean Manufacturing .

25% Participación en las sesiones y envío de entregables en fecha solicitada.

50% Examen final. Es obligatorio aprobar el examen para aplicar el resto de porcentajes.

4.CONVOCATORIA ORDINARIA Y EXTRAORDINARIA: ORIENTACIONES

La convocatoria ordinaria consistirá en la valoración de los porcentajes anteriormente recogidos:

25 % Trabajo sobre Lean manufacturing aplicado en la empresa.

25 % Participación en las sesiones y envío de entregables en fecha solicitada.

50 % Examen final. Se realizará en formato no presencial on line, en la fecha prevista 22 de mayo 2020 a las 16h.

Es obligatorio aprobar el examen para aplicar el resto de porcentajes

Todos los documentos de evaluación serán recogidos a través de egela.

La convocatoria extraordinaria constará de un examen final cuyo valor es el 100% de la asignatura, en principio realizado de forma presencial en el día 26 de Junio a las 16h. En el caso de que no pueda ser realizado de forma presencial, se realizará siguiendo el mismo procedimiento de examen final que la evaluación ordinaria.