

# Ingeniaritza Kimikoa eta Ingurumenaren Ingeniaritza Saileko errektibo kimikoen biltegiaren inbentarioa, sailkapena eta antolaketa

## Inventariado, clasificación y reordenamiento del almacén de reactivos químicos del Departamento de Ingeniería Química y del Medio Ambiente

GRALaren izenburua

Título TFG

<b>Egilea</b> <b>Autora o Autor</b>	Iñigo Ramón Conde	
<b>Campus Bizia</b> <b>Lab proiektuak</b> <b>Proyecto</b> <b>Campus Bizia</b> <b>Lab</b>	<b>Baliabideak aprobetxatzea: errektibo kimikoen erosketa arduratsu eta iraunkorra</b> <b>Aprovechamiento de recursos: compra responsable y sostenible de reactivos químicos</b>	
<b>Zuzendaria</b> <b>Directora o</b> <b>Director</b>	Junkal Gutierrez; Gorka Gallastegui	
<b>Ikastegia</b> <b>Centro</b>	Vitoria-Gasteizko Ingeniaritza Eskola Escuela de Ingeniería de Vitoria-Gasteiz	
<b>Gradua</b> <b>Grado</b>	Industria Kimikaren Ingeniaritzako Gradua Grado en Ingeniería Química Industrial	
<b>Laburpena</b> <b>Resumen</b>	<p>El presente trabajo ha tenido como objetivo la implementación de un sistema de gestión en el almacén de reactivos químicos del Departamento de Ingeniería Química y del Medio Ambiente de la Escuela de Ingeniería de Vitoria-Gasteiz. Esta acción es uno de los principales hitos dentro del proyecto Campus Bizia Lab (CBL) "Aprovechamiento de recursos: compra responsable y sostenible de reactivos químicos" cuya meta se centra en el estudio de las condiciones necesarias para favorecer la economía circular en el ámbito de la compra y la utilización de los reactivos químicos por parte de tres Departamentos adscritos al Campus de Álava (el Departamento de Ingeniería Química y del Medio Ambiente de la Escuela de Ingeniería de Vitoria-Gasteiz y los Departamentos de Química Analítica y Química Inorgánica en la Facultad de Farmacia) encargados de impartir en distintos Grados las prácticas de laboratorio relacionadas con el campo de la química básica y aplicada. De este modo, este trabajo ha estado orientado a la mejora y la optimización del funcionamiento de un almacén de reactivos desde el punto de vista metodológico. Por una parte, se ha solucionado el problema de desorden que había en el almacén, lo que hacía inviable la búsqueda sistemática de cualquier sustancia. Por otra parte, se ha desarrollado una metodología eficiente que puede</p>	

---

ser aplicada a casos similares con bajo coste. Partiendo del hecho de que el almacén de reactivos químicos debería poseer una estructura similar a cualquier almacén industrial, se ha planteado un modelo basado en la técnica de gestión denominada "5S", habitual en ese tipo de entornos. La consecución de este trabajo ha permitido conocer en detalle la cantidad de reactivos que se alojaban en su interior, así como valorar su estado y desechar aquéllos que no se encontrasen en óptimas condiciones. El resultado final ha sido la puesta en marcha de un sistema eficiente de almacenamiento de reactivos químicos que permite un mejor aprovechamiento de los recursos disponibles en el Departamento de Ingeniería Química y del Medio Ambiente, y más aún, facilita en gran medida la labor docente del PDI y PAS asociado al mismo.

---