

GUÍA DOCENTE

2013/14

Centro

163 - Escuela de Ingeniería de Vitoria-Gasteiz

Ciclo

Indiferente

Plan

GMECAN10 - Grado en Ingeniería Mecánica

Curso

3er curso

ASIGNATURA

26047 - Tecnología Mecánica

Créditos ECTS :

6

DESCRIPCIÓN Y CONTEXTUALIZACIÓN DE LA ASIGNATURA

COMPETENCIAS / RESULTADOS DE APRENDIZAJE DE LA ASIGNATURA

Sistemas de procesos de fabricación. Conformación por moldeo y deformación. Máquinas de control numérico. Fabricación asistida por ordenador. Soldadura y sus aplicaciones. Metrología y calidad

CONTENIDOS TEÓRICO-PRÁCTICOS

MOLDEADO
FUNDICIÓN
CONFORMACIÓN POR DEFORMACIÓN PLÁSTICA. FORJA, LAMINACIÓN Y EXTRUSIÓN
CONFORMACIÓN POR DEFORMACIÓN PLÁSTICA. ESTIRADO Y TREFILADO. FABRICACIÓN DE TUBOS
ESTAMPACIÓN DE CHAPA EN FRÍO. CORTE Y PUNZONADO
ESTAMPACIÓN DE CHAPA EN FRÍO. PLEGADO Y DOBLADO. EMBUTICIÓN
PROCESOS DE CONFORMADO ESPECIALES
CONTROL NUMÉRICO. TORNO Y FRESADORA
SOLDADURA Y APLICACIONES
FABRICACIÓN ASISTIDA POR ORDENADOR

METODOLOGÍA

TIPOS DE DOCENCIA

Tipo de Docencia	M	S	GA	GL	GO	GCL	TA	TI	GCA
Horas de Docencia Presencial	30		15	7,5	7,5				
Horas de Actividad No Presencial del Alumno/a	45		22,5	11,25	11,25				

Leyenda:

M: Magistral

GL: P. Laboratorio

TA: Taller

S: Seminario

GO: P. Ordenador

TI: Taller Ind.

GA: P. de Aula

GCL: P. Clínicas

GCA: P. de Campo

SISTEMAS DE EVALUACIÓN

- Sistema de evaluación final

HERRAMIENTAS Y PORCENTAJES DE CALIFICACIÓN

- Prueba escrita a desarrollar %
- Trabajos en equipo (resolución de problemas, diseño de proyectos) %
- Exposición de trabajos, lecturas... %

CONVOCATORIA ORDINARIA: ORIENTACIONES Y RENUNCIA

examen escrito: 80%
trabajo en grupo: 15%
exposición de trabajos: 5%

CONVOCATORIA EXTRAORDINARIA: ORIENTACIONES Y RENUNCIA

MATERIALES DE USO OBLIGATORIO

BIBLIOGRAFÍA

Bibliografía básica

- Apuntes del profesor
- "Tecnología Delineación 4 , Delineación Industrial". Editorial: EDEBE
- "Tecnología Mecánica y Metrotecnica". COCA REBOLLEDO. Editorial: Cosmos

Bibliografía de profundización

- Metals Handbook. Volume 15: Casting", ASM,1988.
- "Metals Handbook, vol. 6: Welding, brazing and soldering", ASM, 1983.
- "Metals Handbook, vol. 14: Forming and forging", ASM, 1988.
- Heine, R.W., Loper, C.R., Rosenthal, P.C., "Principles of metal casting", McGraw-Hill, 1955.
- Flemings, M.C., "Solidification processing", McGraw-Hill, 1974.
- Roberts, W.L., "Cold rolling of steel", Marcel Dekker, Inc., 1978
- Kalpakjian, S., "Manufacturing Processes for Engineering Materials", Addison-Wesley Publishing Company, 1984.
- J. A. Schey, "Procesos de manufactura", 3ª edición, McGraw-Hill, 2002.
- M. P. Groover, "Fundamentos de Manufactura Moderna. Materiales, procesos y sistemas", Prentice-Hall Hispanoamericana, S. A., Méjico, 1997
- S. Kalpakjian and S.R. Schmid, "Manufacturing Engineering and Technology", 4th edt., Prentice-Hall Inc., New Jersey, USA, 2001.

Revistas

Direcciones de internet de interés

- <http://www.sme.org>; (Society of Manufacturing Engineers)
- <http://www.sfsa.org>; (Steel Founders Society of America)
- <http://www.forging.org>; (Forging Industry Association)
- <http://www.aec.org>; (Aluminium Extruders Council)
- <http://www.aws.org>; (American Welding Society)
- <http://www.iiw-iis.org> (International Institute of Welding)
- <http://www.design4x.com> The Alliance for Innovative Manufacturing at Stanford University
- <http://manufacturing.stanford.edu/> The Alliance for Innovative Manufacturing at Stanford University
- <http://www.designinsite.dk/htmsider/home.htm>. Design Insite: The Designers's Guide to Manufacturing

OBSERVACIONES